



EXTRA FORT

EXTRA FUERTE

Atex II 2 GD*

* sur demande (jusqu'à 2")

* a pedido (hasta 2")

PTFE



art. 2805X2...	F/F gaz 1/4" - 2" H/H gas 1/4" - 2"
art. 2805X5...	F/F NPT 1/4" - 2" H/H NPT 1/4" - 2"
art. 2810X	SW 1/4" - 2"
art. 2815X	BW 1/4" - 2"

PTFE + CARBOGRAPHITE



art. 2805D2...	F/F gaz 1/4" - 2" H/H gas 1/4" - 2"
art. 2805D5...	F/F NPT 1/4" - 2" H/H NPT 1/4" - 2"
art. 2810D	SW 1/4" - 2"
art. 2815D	BW 1/4" - 2"

CARACTERISTIQUES PRINCIPALES STANDARD:

- **CONSTRUCTION:** A351 CF8M (AISI 316).
- **CONNEXIONS:** F/F Rp UNI ISO 7/1 (UNI EN 10226)
DIN2999 filetage cylindrique GAZ
SW ANSI B16.11 à souder emboîté
BW ANSI B16.25 à souder en bout sch.40
F/F NPT ANSI B 1.20.1.
- **PRESSION:** PN140 1/4" - 1"
PN100 1 1/4" - 2"
- **LIMITES DE TEMPÉRATURE:** -20°C / +150°C (PTFE).
- **TIGE:** anti-explosion avec dispositif antistatique.
- **ORGANE DE MANŒUVRE:** levier avec dispositif de blocage.
- **EMBASE:** ISO 5211 pour actionneur.

EMPLOI GÉNÉRAL:

Utilisé comme robinet d'arrêt (ON-OFF): dans les installations chimiques, hydrauliques et pneumatiques, pour la vapeur jusqu'à 10 bar. Les robinets sont construits pour permettre l'exécution d'inspections et d'entretiens en ligne avec seule extraction du corps. En cas d'utilisations spéciales, vérifier la compatibilité avec les caractéristiques du processus et la résistance à la corrosion en consultant également le tableau correspondant.

EXÉCUTIONS SPÉCIALES:

- **JOINTS:** PTFE+CARBOGRAPHITE, emploi jusqu'à 180°C (conditions optimales de 60°C à 180°C).
- **Volant ovale jusque 1".**
- Pour des exigences particulières, consulter notre service technique/commercial.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES STD:

- **CONSTRUCCIÓN:** A351 CF8M (AISI 316).
- **ACOPLAMIENTOS:** H/H Rp UNI ISO 7/1 (UNI EN 10226)
DIN2999 cilíndrico GAS
SW ANSI B16.11 en tulipa para soldar
BW ANSI B16.25 para soldar de tope sch.40
H/H NPT ANSI B 1.20.1.
- **PRESIONES:** PN140 1/4" - 1"
PN100 1 1/4" - 2"
- **RANGO DE TEMPERATURA:** -20°C / +150°C (PTFE).
- **EJE:** anti-explosión con dispositivo antistático.
- **ÓRGANO DE MANDO:** palanca con sistema de bloqueo.
- **BASE:** ISO 5211 para actuador.

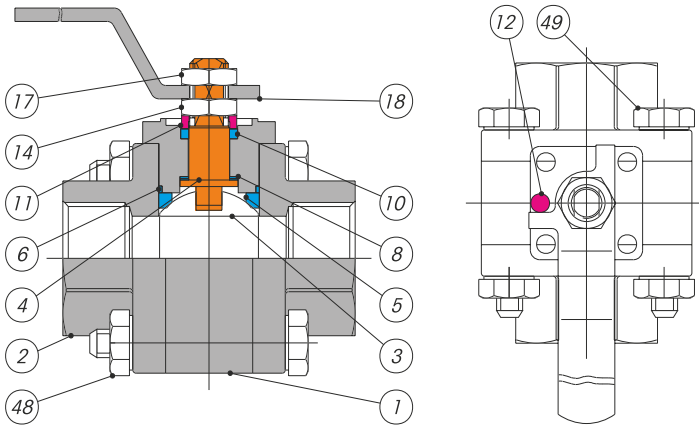
EMPLEOS GENERALES:

VÁLVULA de cierre (ON-OFF) para: instalaciones químicas, hidráulicas y neumáticas, para vapor hasta 10 bares. Las válvulas son concebidas para poder realizar inspecciones y operaciones de mantenimiento en línea extrayendo únicamente el cuerpo. Para empleos especiales, verificar la compatibilidad con las características del proceso y la resistencia a la corrosión consultando en particular la correspondiente tabla.

EJECUCIONES ESPECIALES:

- **JUNTAS:** PTFE+CARBO-GRAFITO hasta 180°C (condición optimal de 60° a 180°C).
- **Volante óvalo hasta 1".**
- Para otras peticiones especiales, consultar con nuestro departamento técnico/comercial.

CONSTRUCTION / CONSTRUCCIÓN

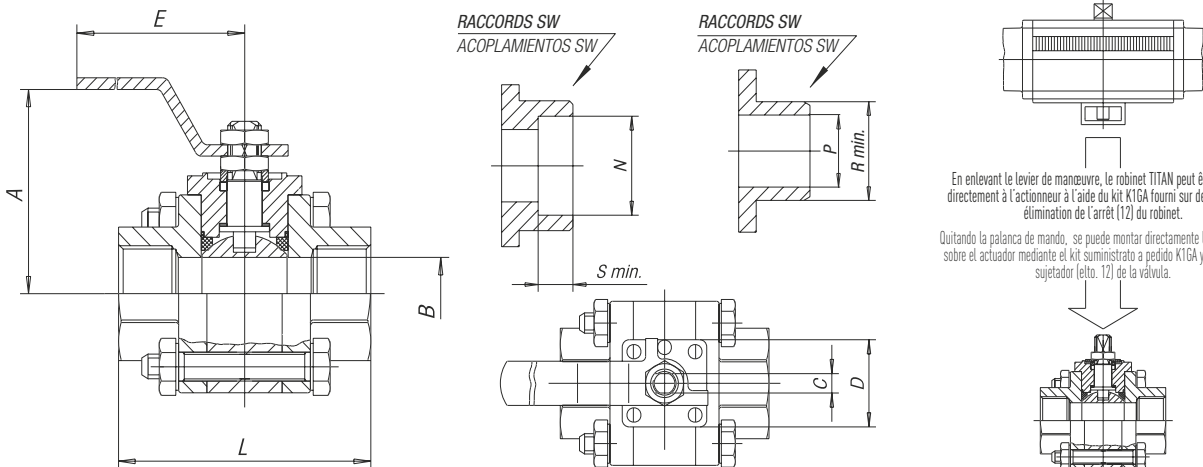


LISTE DES COMPOSANTS ET DES MATÉRIAUX - LISTA DE ELEMENTOS Y MATERIALES

N°	DESCRIPTION	MATÉRIEL	Q
1	CORPS / CUERPO	A351-CF8M	1
2	MANCHON FEMELLE / MANGUITO HEMBRA	A351-CF8M	2
3	SPHÈRE / ESFERA	AISI 316	1
4	TIGE / EJE	AISI 316	1
5	SIÈGE / ASIENTO	PTFE	2
6	BAGUE D'ÉTANCHÉITÉ LATÉRALE / ANILLO DE ESTANQUEIDAD LATERAL	PTFE	2
8	BAGUE D'ÉTANCHÉITÉ SUPÉRIEURE / ANILLO DE ESTANQUEIDAD SUPERIOR	PTFE	1
10	ÉTANCHÉITÉ SUPÉRIEURE / ESTANQUEIDAD SUPERIOR	PTFE	1
11	RONDELLE PRESSE-ÉTOUPE / ARANDELA PRENSAESTOPAS	AISI 316	1
12	ARRÊT DE POSITION / SUJETADOR DE POSICIÓN	AISI 304	1
14	ÉCROU DE SERRAGE / TUERCA DE SUJECIÓN	AISI 304	1
17	ÉCROU DE SERRAGE LEVIER / TUERCA DE BLOQUEO PALANCA	AISI 304	1
18	LEVIER DE MANŒUVRE / PALANCA DE MANDO	AISI 304	1
48	VIS / TORNILLO	S.S.	4
49	ÉCROU / TUERCA	S.S.	4

SECTION / SECCIONADO

Lors de la phase de soudage des raccords filetés SW et BW, refroidir le corps du robinet afin de ne pas endommager les étanchéités. Le corps ne doit JAMAIS dépasser les 120°C. Les laitiers et les impuretés NE DOIVENT PAS PÉNÉTRER dans le robinet. Al momento de la soldadura de los tramos SW y BW, enfriar convenientemente el cuerpo de la válvula para no dañar las juntas de estanqueidad. El cuerpo no debe superar NUNCA los 120°C. Las escorias y las impurezas NO DEBEN penetrar al interior de la válvula.



En enlevant le levier de manœuvre, le robinet TITAN peut être appliqué directement à l'actionneur à l'aide du kit KITGA fourni sur demande, avec élimination de l'arrêt (12) du robinet.
Quitando la palanca de mando, se puede montar directamente la válvula TITAN sobre el actuador mediante el kit suministrado a pedido KITGA y eliminando el sujetador (leto. 12) de la válvula.

SIZE	A	B	C	D	E	L	N	P	R min.	S	ISO 5211	WEIGHT g. FF	Kv
1/4"	63	11	4,7	36	125	60	14,2	9,2	18	11,2	F03	630	
3/8"	63	13	4,7	36	125	60	17,6	12,5	18	11,2	F03	630	11
1/2"	71	15	5	36	127	75	21,8	15,8	22,5	11,2	F03	860	20
3/4"	75	20	5	36	127	80	27,2	21,0	28	14,3	F03	1450	60
1"	82	25	8	42	150	90	33,8	26,6	34,5	18,3	F04	2810	100
1 1/4"	87	32	8	42	150	110	42,7	35,1	43,5	18,3	F04	3810	130
1 1/2"	96	38	9,5	50	190	120	48,8	40,9	49,5	19,1	F05	5080	170
2"	105	50	9,5	50	190	140	61,2	52,5	61,5	21,3	F05	6580	280

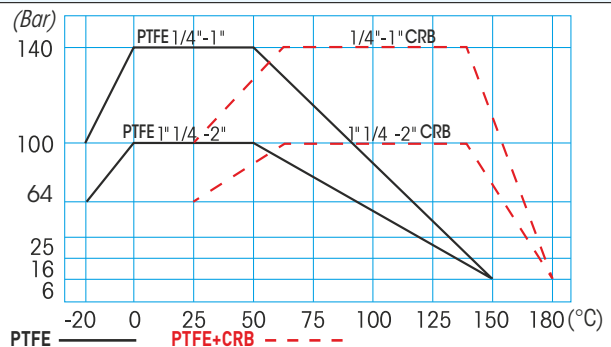
COUPLES DE DÉCOLLAGE (BREAKAWAY) EN Nm / PARES DE ARRANQUE (BREAKAWAY) en Nm

PN - bar	DN size	10 1/4"	10 3/8"	15 1/2"	20 3/4"	25 1"	32 1 1/4"	40 1 1/2"	50 2"
	0	10	10	12	16	20	32	38	55
64	15	15	20	24	27	52	70	98	
105	18	18	23	25	29	80	90	125	
140	19	19	24,5	26	31				

Les valeurs en Nm peuvent varier en fonction du matériau des sièges, de la température et du type de fluide. Afin de garantir un bon fonctionnement des servocommandes, il faudra considérer, dans les différentes conditions, un coefficient de sécurité = 1,5 (PTFE).

Los valores en Nm pueden variar en función del material de los asientos, de la temperatura y del tipo de fluido. Hay que tener en cuenta un coeficiente de seguridad = 1,5 (PTFE).

DIAGRAMME PRESSION/TEMPÉRATURE - DIAGRAMA PRESIÓN/TEMPERATURA



Notes détaillées du diagramme pression/température et conseils d'utilisation, à la page 460

Para especificaciones sobre el diagrama presión temperatura y consejos de utilización, véase a la página 460