

# SELENE® CARBON STEEL

**NEW**

**PN63  
PN100**



Max DN150 - PN40  
DN200 FIRE SAFE DESIGN  
Max DN150 - PN40  
DN200 Fire Safe Design



Max PN40

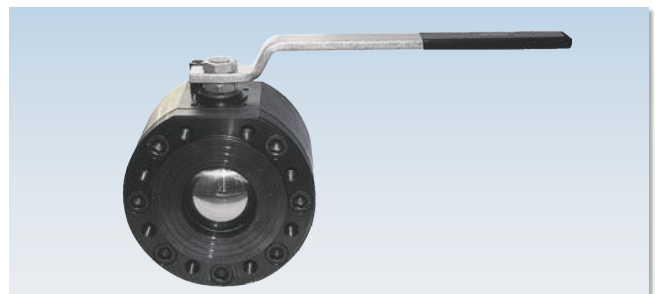
Atex **CE** **Ex** II 2 GD\*

\* sur demande \* a pedido

art. 2903 LF2 DE BARRE \*\*\* / DESDE BARRA \*\*\* de DN 50 à DN 200



art. 2904	LF2 PN40 DE BARRE *** / DESDE BARRA *** DN 65, de DN 100 à DN 200 (DN 50 et DN 80 PN16/40 art. 2903)
art. 2903..F	LF2 DE FUSION ** / DESDE FUNDICION ** de DN 125 à DN 200



art. RF05	LF2 DE BARRE *** / DESDE BARRA *** de DN 50 à DN 100 PN63 <b>NEW</b>
art. RF06	LF2 DE BARRE *** / DESDE BARRA *** de DN 50 à DN 100 PN100 <b>NEW</b>

#### CARACTERISTIQUES PRINCIPALES STANDARD:

- **CONSTRUCTION:** LF2 (corps de barre)  
LF2 (corps de fusion). \*\*
- **PRESCRIPTIONS GÉNÉRALES:** BS EN ISO 17292:2004.
- **CERTIFIÉS:** FIRE SAFE conformément à BS 6755 - API 6 FA - API 607 (DN50 - DN150) max. PN40  
TUV pour TA Luft (seulement PTFE jusque PN40).  
PN40 - PN63 - PN100 corps de barre  
PN16 corps de fusion, ou corps de barre.
- **PRESSION:**
- **LIMITES DE TEMPÉRATURE:** -20°C / +180°C LF2 (PTFE).  
PN100 (PTFE + Âme en métal).
  - **CONNEXIONS avec brides:** UNI-EN 1092 et DIN2501 BL.1.
  - **PERÇAGE DES BRIDES:** métrique.
  - **TIGE:** anti-explosion.
  - **DISPOSITIF ANTISTATIQUE:** Standard.
  - **ÉTANCHÉITÉS:** triple étanchéité tige brevetée effet labyrinthe et réglage automatique du système d'étanchéité par rondelles sphériques.
  - **CONNEXION SUPÉRIEURE:** ISO 5211.
  - **ORGANE DE MANŒUVRE:** levier. Couleurs disponibles : noir, jaune.
  - **BRIDE:** boulonnée pour contenir la sphère.
  - **SPHÈRE:** non dépassante.

#### CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES STD:

- **CONSTRUCCIÓN:** LF2 (cuerpo desde barra)  
LF2 (cuerpo desde fundición). \*\*
- **PRESCRIPCIONES GENERALES:** BS EN ISO 17292:2004.
- **CERTIFICACIONES:** FIRE SAFE según BS 6755 - API 6 FA - API 607 (DN50 - DN150) max. PN40  
TUV para TA Luft (solo PTFE hasta PN40).  
PN40 - PN63 - PN100 cuerpo desde barra  
PN16 cuerpo desde fundición o desde barra.
- **PRESIONES:**
- **RANGO DE TEMPERATURA:** -20°C / +180°C LF2 (PTFE)  
PN100 (PTFE + Núcleo metálico).
  - **ACOPLAMIENTOS acoplables con brides:** UNI-EN 1092 et DIN2501 BL.1.
  - **PERFORACIÓN BRIDAS:** métrica.
  - **EJE:** anti-explosión.
  - **DISPOSITIVO ANTISTÁTICO:** STD.
  - **ESTANQUEIDAD:** triple sello de estanqueidad eje patentada con efecto de labinrto y regulación automática del sistema de estanqueidad con muelles cónicos de compresión.
  - **ACOPLAMIENTO SUPERIOR:** ISO 5211.
  - **ÓRGANO DE MANDO:** palanca. Colores disponibles negro, amarillo.
  - **BRIDA:** empennada para retención de la esfera.
  - **ESFERA:** no desbordante.

# SELENE<sup>®</sup> CARBON STEEL

distribué par **KENOVEL** 

## EMPLOI GÉNÉRAL:

Utilisé comme robinet d'arrêt (ON-OFF) pour: produits chimiques, alimentaires, dans les réseaux de distribution du gaz, de l'air, de l'eau. Indiqué pour le vide (Voir p. 470), pour la vapeur jusqu'à 200°C avec PTFE+CARBOGRAPHITE.

## EXÉCUTIONS SPÉCIALES:

- PTFE+15% FIBRE DE VERRE: + 190°C.
- PTFE+CARBOGRAPHITE: + 200°C (conditions optimales de 60°C à 200°C).
- Peek hautes températures jusqu'à 260°C (conditions optimales de 100°C à 260°C).
- PE HD: -20°C +70°C
- Sphère percée.
- Joints PTFE avec âme en métal (sur demande).
- Étanchéité intégrale en PTFE jusqu'à DN100 (Max PN16).
- Réducteurs avec commande manuelle.
- Prolongateur d'axe 50mm ou 100mm jusqu'à DN100.
- Levier avec poignée jaune pour gaz jusqu'à DN100.
- Corps - bride en FL2.
- Pour des exigences particulières, consulter notre service technique/commercial.

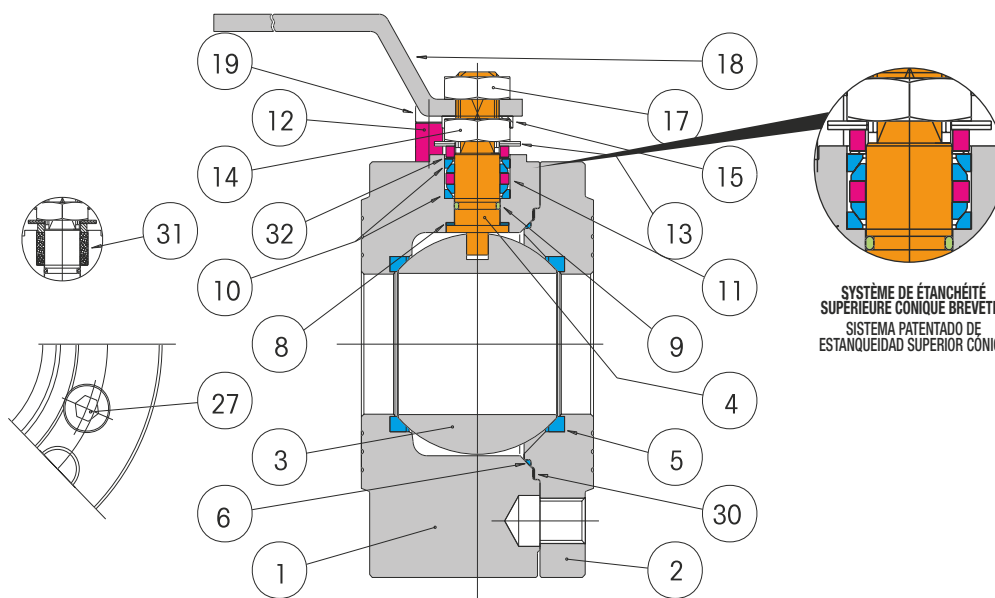
## EMPLEOS GENERALES:

Válvula de cierre (ON-OFF) para: productos químicos, alimentarios, líneas de distribución de gas, aire, agua. Indicada para vacío (mirar p. 470), vapor hasta +200°C con PTFE+CARBO-GRAFITO.

## EJECUCIONES ESPECIALES:

- PTFE+15% FIBRA DE VIDRIO: +190°C.
- PTFE+CARBO-GRAFITO: +200°C (condición optimal de 60°C a 200°C).
- Peek para temperaturas elevadas hasta +260°C (condición optimal de 100°C a 260°C).
- PE HD: -20°C +70°C
- Perforación de equilibrio sobre la esfera.
- Juntas PTFE con núcleo metálico (a pedido).
- Junta de estanqueidad integral de PTFE hasta DN100 (Max PN16).
- Reductores con mando manual.
- Extensiones eje 50 mm o 100 mm hasta DN100.
- Palanca con empuñadura de color amarillo para gas hasta DN100.
- Cuerpo - brida en LF2.
- Para otras peticiones especiales, consultar con nuestro departamento técnico/comercial.

## CONSTRUCTION / CONSTRUCCIÓN



SYSTÈME D'ÉTANCHÉITÉ SUPÉRIEURE CONIQUE BREVETÉE  
SISTEMA PATENTADO DE ESTANQUEIDAD SUPERIOR CÓNICA

## LISTE DES COMPOSANTS ET DES MATÉRIAUX / LISTA DE ELEMENTOS Y MATERIALES

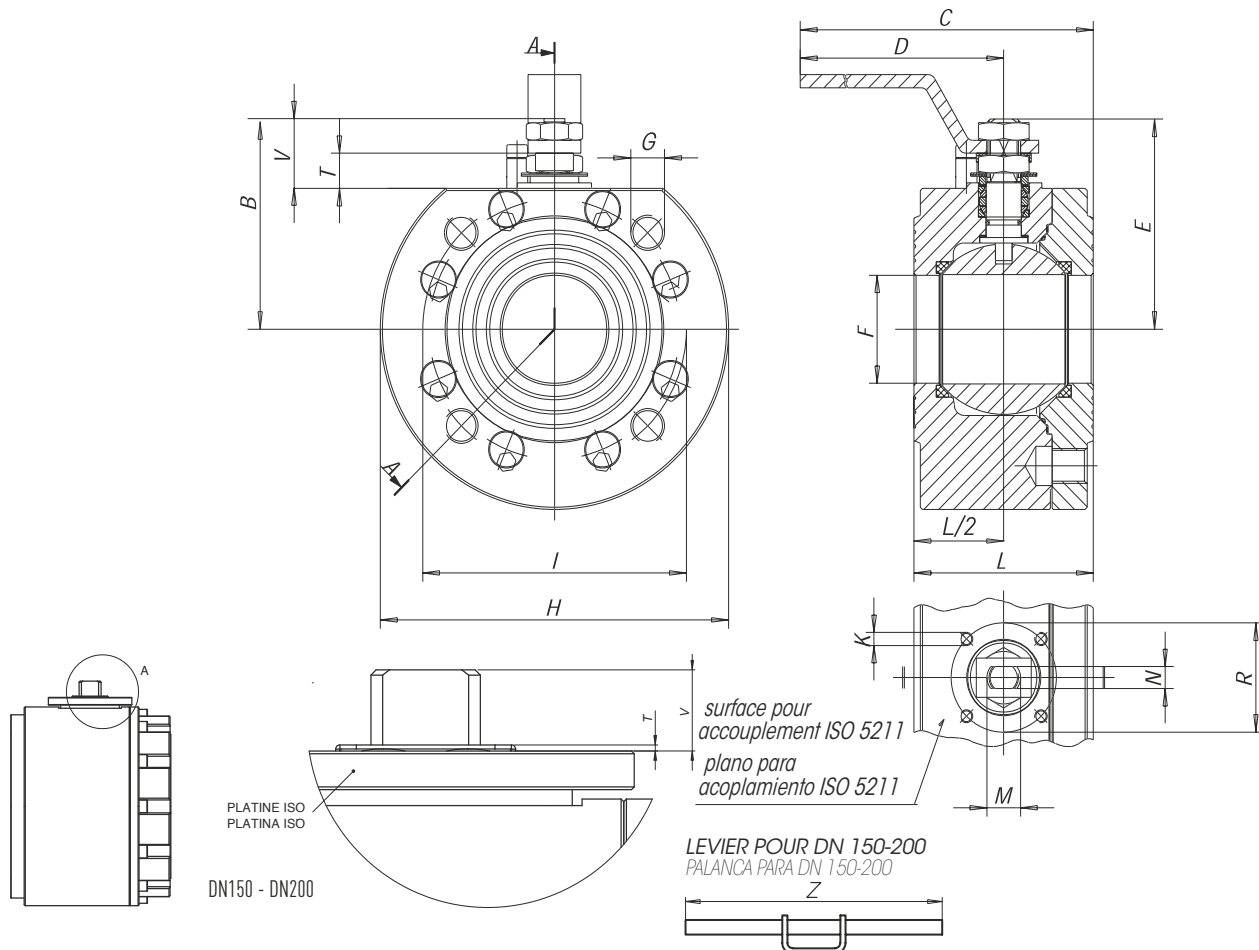
		LF2 Barre/Barra ***	LF2 ** Fusion/Fundición	N°
1	CORPS / CUERPO	LF2	LF2 Fusion/Fundición	1
2	BRIDE / BRIDA	LF2	LF2	1
3	SPHÈRE / ESFERA	AISI 304	AISI 304	1
4	TIGE / EJE	AISI 304	AISI 304	1
5	SIÈGE / ASIENTO	PTFE/PTFE + ÂME EN MÉTAL/NÚCLEO METÁLICO	PTFE	2
6	BAGUE D'ÉTANCHÉITÉ LATÉRALE / ANILLO DE ESTANQUEIDAD LATERAL	PTFE	PTFE	1
8	BAGUE D'ÉTANCHÉITÉ SUPÉRIEURE / ANILLO DE ESTANQUEIDAD SUPERIOR	PTFE	PTFE	2
9	JOINT TORIQUE TIGE / O-RING EJE	VITON	VITON	1
10	COUPLE D'ÉTANCHÉITÉ SUPÉRIEURE / JUNTA DOBLE DE ESTANQUEIDAD SUPERIOR	PTFE	PTFE	2
11	RONDELLE PRESSE-ÉTOUPE / ARANDELA PRENSAESTOPAS	AISI 304	AISI 304	2
12	ARRÊT DE POSITION / SUJETADOR DE POSICIÓN	C.S.	C.S.	1
13	RONDELLES BELLEVILLE / MUELLES CÓNICAS DE COMPRESIÓN	50CrV4	50CrV4	2
14	ÉCROU DE SERRAGE / TUERCA DE SUIJCIÓN	C.S.	C.S.	1
15	PLAQUETTE DE SERRAGE ÉCROU / PLACA DE SUIJCIÓN TUERCA	AISI 304	AISI 304	1
17	ÉCROU DE SERRAGE LEVIER / TUERCA DE BLOQUEO PALANCA	C.S.	C.S.	1
18	LEVIER DE MANŒUVRE / PALANCA DE MANDO	C.S.	C.S.	1
19	VIS POUR ARRÊT DE POSITION / TORNILLO PARA SUJETADOR DE POSICIÓN	C.S.	C.S.	1
27	VIS SERRAGE BRIDE / TORNILLO DE BLOQUEO BRIDA	C.S.	C.S.	1
30	BAGUE D'ÉTANCHÉITÉ LATÉRALE EXTÉRIEURE / ANILLO DE ESTANQUEIDAD LATERAL EXTERNO	GRAPHITE PURE	GRAPHITE PURE	1
31	CHEVRON TYPE EN V / CHEVRON TYPE EN V	PTFE/GRAPHITE	PTFE/GRAPHITE	1
32	BAGUE SUPÉRIEURE / ANILLO SUPERIOR	PTFE	PTFE	1

(PTFE avec âme en métal) = STD pour PN100 / (PTFE con núcleo metálico) = STD para PN100

# SELENE® CARBON STEEL

distribué par **KENOVEL** 

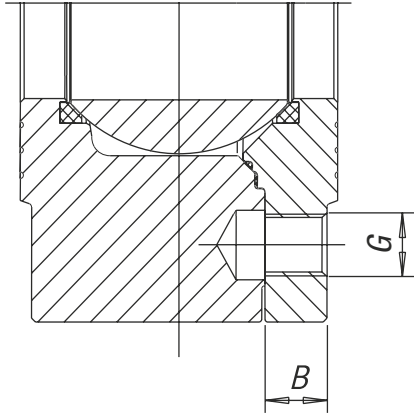
## SECTION / SECCIONADO



SIZE	B	C	D	E	F	G	H	K	I	L	M	N	R	T	V	N° G	PN	ATT. ISO	WEIGHT g.	Kv
DN50	117	273	230	94,5	49,5	M16	165	M6	125	85	M16	10	50	16	30	4	40	F05	11000	280
DN65	139	372	320	122,5	65	M16	185	M8	145	103	M22x1,5	14	70	19	42,5	4	16	F07	17500	510
DN65	139	372	320	122,5	65	M16	185	M8	145	103	M22x1,5	14	70	19	42,5	8	40	F07	17300	510
DN80	149	381	320	132,5	78	M16	200	M8	160	122	M22x1,5	14	70	19	42,5	8	40	F07	22800	770
DN100	167	448	370	148,5	96	M16	220	M10	180	155	M27x2,0	16	102	22,2	47,5	8	16	F10	34500	1200
DN100	167	448	370	148,5	96	M20	235	M10	190	155	M27x2,0	16	102	22,2	47,5	8	40	F10	39000	1200
DN125	181	455	370	166,5	118	M16	255	M10	210	185	M27x2,0	16	102	22,2	47,5	8	16	F10	51000	2000
DN150	241	500	395	197,5	144	M20	295	M12	240	235	M42x3,0	26	125	4	35,5	8	16	F12	81000	2250
DN200	276	829	674	232,5	192	M20	365	M12	295	310	M42x3,0	26	125	4	31	12	16	F12	177000	4260

SIZE	B	C	D	E	F	G	H	K	I	L	L2	M	N	R	T	V	Z	N° G	ATT. ISO	WEIGHT g.	
PN63	DN50	116	281	230	94,5	49	M20	180	M6	135	90	39,5	M16	10	50	8	22,5	-	4	F05	14800
	DN65	143	389	333	122,5	65	M20	205	M8	160	108	52	M22	14	70	8	28	-	8	F07	23700
	DN80	150	394	333	132,5	78	M20	215	M8	170	122	-	M22	14	70	10	33	-	8	F07	28600
	DN100	163	447	370	148,5	96	M24	250	M10	200	154	-	M27	16	102	9,5	35,5	650	8	F10	47800

SIZE	B	C	D	E	F	G	H	K	I	L	L2	M	N	R	T	V	Z	N° G	ATT. ISO	WEIGHT g.	
PN100	DN50	128	400	335	110,5	49	M24	168	M8	145	110	45	M22	14	70	8,5	31,5	-	4	F07	22200
	DN65	140	400	335	134,5	65	M24	190	M8	170	120	54,5	M22	14	70	11,5	33,5	-	8	F07	30100
	DN80	158	455	370	142,5	78	M24	210	M10	180	150	66	M27	16	102	10,5	36,5	-	8	F10	39500
	DN100	220	680	570	174	96	M27	275	M12	210	190	78,5	M42	16	125	2,5	30,5	650	8	F12	69800



PERÇAGE UNI-EN 1092 / PERFORACIÓN UNI-EN 1092

	SIZE	G	B
PN16/40	DN50	M16	16,5
	DN65	M16	18,5
	DN80	M16	21
	DN100	M16	20
	DN100	M20	24
	DN125	M16	22
	DN150	M20	22
DN200	M20	24	
PN63	DN50	M20	24
	DN65	M20	23
	DN80	M20	25
	DN100	M24	28
PN100	DN50	M24	27
	DN65	M24	29
	DN80	M24	31
	DN100	M27	35

COUPLES DE DÉCOLLAGE (BREAKAWAY) en Nm / PARES DE ARRANQUE (BREAKAWAY) en Nm

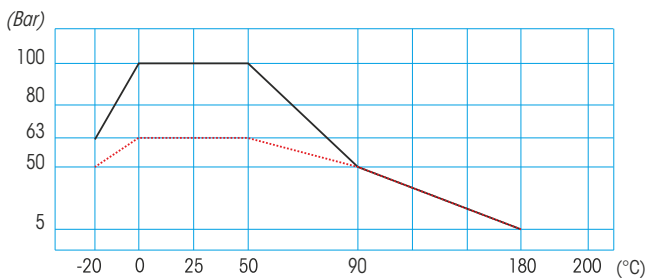
PN - bar	DN size	50	65	80	100	125	150	200
	0		35	55	75	150	240	310
16		39	59	84,5	168	300	400	800
40		44	67	99	195	405	540	1080
63		48	73	109	215			
100		54	81	120	237			

Les valeurs en Nm peuvent varier en fonction du matériau des sièges, de la température et du type de fluide. Afin de garantir un bon fonctionnement des servocommandes, il faudra considérer, dans les différentes conditions, un coefficient de sécurité = 1,5 (PTFE).

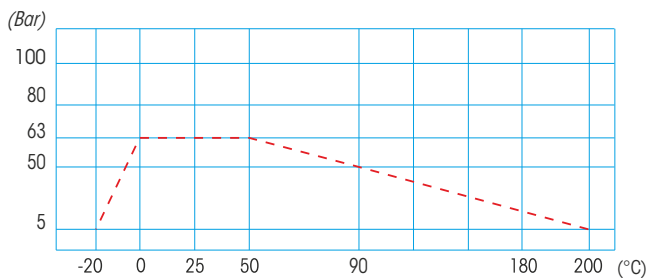
Los valores en Nm pueden variar en función del material de los asientos, de la temperatura y del tipo de fluido. Para un funcionamiento seguro de los servomandos, en las distintas condiciones hay que tener en cuenta un coeficiente de seguridad = 1,5 (PTFE).

DIAGRAMME PRESSION/TEMPÉRATURE / DIAGRAMA PRESIÓN/TEMPERATURA

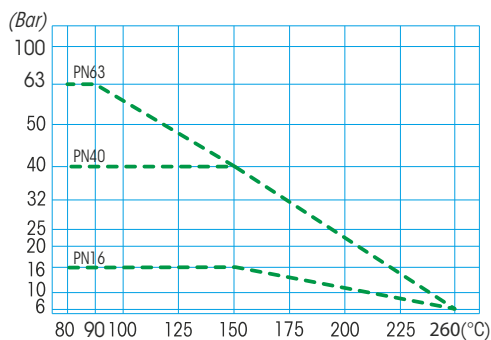
PTFE + ÂME EN MÉTAL/NÚCLEO METÁLICO PN63 - PN100  
PTFE



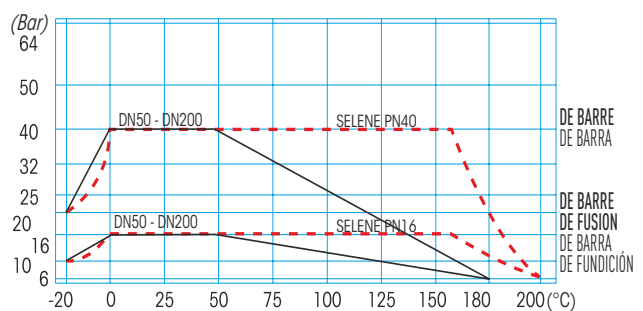
PTFE + CARBOGRAPHITE / PTFE + CARBO-GRAFITO PN63



PEEK PN16 - PN40 - PN63



PTFE + CARBOGRAPHITE / PTFE + CARBO-GRAFITO PN16 - PN40  
PTFE



Notes détaillées du diagramme pression/température et conseils d'utilisation, à la page 460 / Para especificaciones sobre el diagrama presión temperatura y consejos de utilización, véase a la página 460