

MONOBLOCK® 6000



S. 6000

DELFIN	art. 2666F2...	F/F gaz 1/4" - 1" H/H gas 1/4" - 1"	AISI316L A105 LF2
	art. 2666H2...		
	art. 2666J2...		
	art. 2666F5...	F/F NPT 1/4" - 1" H/H NPT 1/4" - 1"	AISI316L A105 LF2
	art. 2666H5...		
	art. 2666J5...		
	art. 2666F45..		AISI316L A105 LF2
	art. 2666H45..	SW 1/4" - 1"	
	art. 2666J45..		
	art. 2666F47..		AISI316L A105 LF2
	art. 2666H47..	BW 1/4" - 1"	
	art. 2666J47..		

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES STANDARD:

- **CONSTRUCTION:** AISI 316L - ASTM A105 - LF2.
- **PRESCRIPTIONS GÉNÉRALES:** BS EN ISO 17292:2004.
- **CONNEXIONS:** F/F Rp UNI ISO 7/1 (UNIEN 10226)
DIN2999 parallel
SW ANSI B16.11 à souder emboîté
BW ANSI B16.25 à souder en bout sch.160 std.
- **PRESSIONS:** SÉRIE 6000 PN420 1/4" - 1" DELFIN (max 70°C)
- **LIMITES DE TEMPERATURE:** LF2: -20°C + 70°C.
A105: -10°C + 70°C.
AISI316: -20°C + 70°C.
- **TIGE:** anti-explosion avec dispositif antistatique.
- **ORGANE DE MANŒUVRE:** levier. Couleurs disponibles : noir, rouge.

EMPLOI GÉNÉRAL:

Utilisé comme **ROBINET d'arrêt (ON-OFF)**: dans les installations industrielles à haute pression et température, dans les raffineries, dans les installations hydrauliques et pneumatiques. En cas d'utilisations spéciales, vérifier la compatibilité avec les caractéristiques du processus et la résistance à la corrosion en consultant également le tableau correspondant.

EXÉCUTIONS SPÉCIALES:

- **MATÉRIAU:** corps en LF2.
- **Sphère percée.**
- **BW - SW sch80.**
- **AISI 316L:** Nace MR 0.175 sur demande (hors visserie).
- **LF2 de barre:** Nace MR 0.175 sur demande (hors visserie).
- **Kit cadenassable (ouvert/ferme).**
- **Volant ovale jusque 1".**
- Pour des exigences particulières consulter notre service technique/commercial.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES STD:

- **CONSTRUCCIÓN:** AISI 316L - ASTM A105 - LF2.
- **PRESCRIPCIONES GENERALES:** BS EN ISO 17292:2004.
- **ACOPLAMIENOS:** F/F Rp UNI ISO 7/1 (UNIEN 10226)
DIN2999 parallel
SW ANSI B16.11 à souder emboîté
BW ANSI B16.25 à souder en bout sch.160 std.
- **PRESIONES:** SÉRIE 6000 PN420 1/4" - 1" DELFIN (max 70°C)
- **RANGO DE TEMPERATURA:** LF2: -20°C + 70°C.
A105: -10°C + 70°C.
AISI316: -20°C + 70°C.
- **EJE:** : anti-explosión con dispositivo antistático.
- **ÓRGANO DE MANDO:** palanca. Colores disponibles negro, rojo.

EMPLEOS GENERALES:

VÁLVULA de cierre (ON-OFF) para: instalaciones industriales de alta presión y temperatura, para refinarias, para instalaciones hidráulicas y neumáticas. Para empleos especiales, verificar la compatibilidad con las características del proceso y la resistencia a la corrosión consultando en particular la correspondiente tabla.

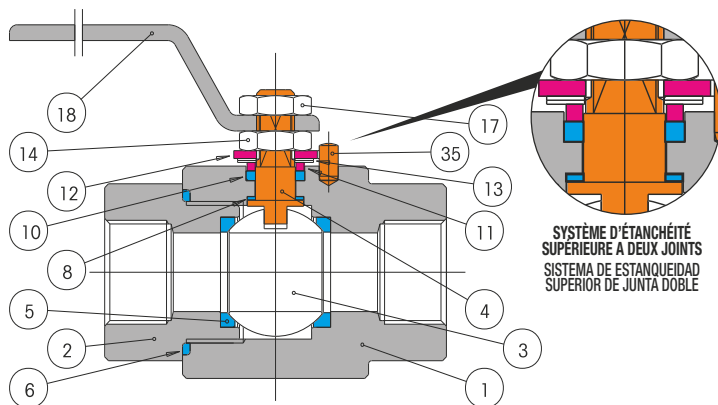
EJECUCIONES ESPECIALES:

- **MATERIAL:** cuerpo en LF2.
- **Perforación de equilibrio sobre la esfera.**
- **BW - SW sch 80.**
- **AISI 316L:** Nace MR 0.175 a pedido (sin tuercas).
- **LF2 de barra:** Nace MR 0.175 a pedido (sin tuercas).
- **Kit de bloqueo (abierto/cerrado).**
- **Volante óvalo hasta 1".**
- Para otras peticiones especiales, consultar con nuestro departamento técnico/comercial.

MONOBLOCK[®] 6000

distribué par **KENOVEL**  **EFFEBI**

CONSTRUCTION / CONSTRUCCIÓN



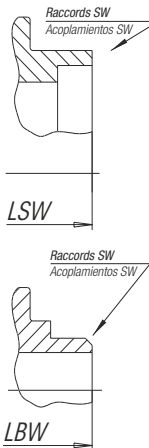
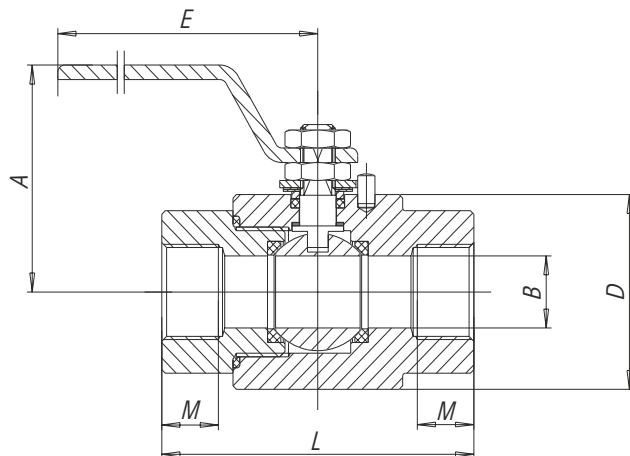
SYSTÈME D'ÉTANCHÉITÉ SUPÉRIEURE A DEUX JOINTS
SISTEMA DE ESTANQUEIDAD SUPERIOR DE JUNTA DOBLE

LISTE DES COMPOSANTS ET DES MATÉRIAUX - LISTA DE ELEMENTOS Y MATERIALES

N°	DESCRIPTION	MATÉRIEL	QNT
1	CORPS / CUERPO	AISI 316L ASTM A105 (ZINC.)	1
2	MANCHON FEMELLE / MANGUITO HEMBRA	AISI 316L ASTM A105 (ZINC.)	1
3	SPHÈRE / ESFERA	AISI 316L AISI 304/AISI316L*	1
4	TIGE / EJE	AISI 316L	1
5	SIÈGE / ASIENTO	DERLIN	2
6	BAGUE D'ÉTANCHÉITÉ LATÉRALE / ANILLO DE ESTANQUEIDAD LATERAL	VITON	1
8	BAGUE D'ÉTANCHÉITÉ SUPÉRIEURE / ANILLO DE ESTANQUEIDAD SUPERIOR	PTFE + CRB	2
10	JOINT TORIQUE TIGE / ESTANQUEIDAD SUPERIOR	PTFE + CRB	1
11	RONDELLE PRESSE-ÉTOUPE / ARANDELA PRENSAESTOPAS	S.S.	1
12	ARRÊT DE POSITION / SUJETADOR DE POSICIÓN	S.S.	1
13	RONDELLES BELLEVILLE / MUELLES CÔNICOES DE COMPRESIÓN	50CrV4	2
14	ÉCROU DE SERRAGE / TUERCA DE SUJECCIÓN	S.S. C.S. ZINC.	1
17	ÉCROU DE SERRAGE LEVIER / TUERCA DE BLOQUEO PALANCA	S.S. C.S. ZINC.	1
18	LEVIER DE MANŒUVRE / PALANCA DE MANDO	S.S. C.S. ZINC.	1
35	GOUPILLE / PASADOR	S.S.	1

* Sphère AISI316L jusqu'à 1"1/4 compris, au-delà de cette valeur sphère AISI304
* Esfera AISI316L hasta 1"1/4 incluido, además de la esfera AISI304

SECTION / SECCIONADO



Lors de la phase de soudage des raccords filetés SW et BW, refroidir le corps du robinet afin de ne pas endommager les étanchéités. Le corps ne doit JAMAIS dépasser les 120°C. Les laitiers et les impuretés NE DOIVENT pénétrer dans le robinet.

Al momento de la soldadura de los tramos SW y BW, enfriar convenientemente el cuerpo de la válvula para no dañar las juntas de estanqueidad. El cuerpo no debe superar NUNCA los 120°C. Las escorias y las impurezas NO DEBEN penetrar al interior de la válvula.

SCHEDULE 160
Version SW et BW uniquement avec manchettes 100mm

SCHEDULE 160
Versión SW y BW sólo con manguitos 100mm

SIZE	A	B	E	L	L SW-BW	M	WEIGHT g. GAS	WEIGHT g. SW	WEIGHT g. BW
1/4"	75	10	148	75	275	11	615	950	1000
3/8"	75	10	148	75	275	11,4	930	1000	1000
1/2"	85	15	180	90	290	15	1550	2000	2000
3/4"	95	20	180	105	305	16,3	2265	4000	4000
1"	100	25	240	120	320	19,1	3300	5500	5000

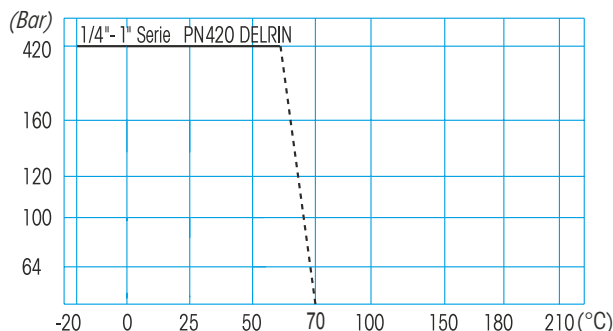
COUPLES DE DÉCOLLAGE (BREAKAWAY) EN Nm / PARES DE ARRANQUE (BREAKAWAY) en Nm

PN - bar	DN size	10 1/4" - 3/8"	15 1/2"	20 3/4"	25 1"
	0	13	15	19	25
64	18	22	28	31	
105	20	26	29	34	
160	23	28	31	36	
210	27	31	34	39	
420	45	49	52	57	

Les valeurs en Nm peuvent varier en fonction du matériau des sièges, de la température et du type de fluide. Afin de garantir un bon fonctionnement des servocommandes, il faudra considérer, dans les différentes conditions, un coefficient de sécurité = 1,5 (PTFE).

Los valores en Nm pueden variar en función del material de los asientos, de la temperatura y del tipo de fluido. Hay que tener en cuenta un coeficiente de seguridad = 1,5 (PTFE).

DIAGRAMME PRESSION/TEMPERATURE - DIAGRAMA PRESIÓN/TEMPERATURA



Notes détaillées du diagramme pression/température et conseils d'utilisation, à la page 460

Para especificaciones sobre el diagrama presión temperatura y consejos de utilización, véase a la página 460