

ARGOS® FIRE SAFE



EXTRA FORT

EXTRA FUERTE



ANSI / API Std. 607 : 2005
ISO 10497 : 2004

Atex   II 2 GD*

* sur demande (jusqu'à 4")

* a pedido (hasta 4")

art. F806A2..	F/F gaz 1/4" - 4" H/H gas 1/4" - 4"	art. F806A5..	F/F NPT 1/4" - 4" H/H NPT 1/4" - 4"	art. F812A4..	SW 1/4" - 4"	art. F816A4..	BW 1/4" - 4"
---------------	--	---------------	--	---------------	--------------	---------------	--------------

CARACTERISTIQUES PRINCIPALES STANDARD:

- **CONSTRUCTION:** A216 WCB
- **CONNEXIONS:** F/F Rp UNI ISO 7/1 (UNI EN 10226)
DIN2999 filetage cylindrique GAZ
SW ANSI B16.11
BW ANSI B16.25 sch.40
F/F NPT ANSI B1.20.1.
- **PRESSION:** PN100 1/4" - 2"
PN63 2"1/2 - 4".
- **LIMITES DE TEMPÉRATURE:** -10°C / +175°C (RPTFE).
- **TIGE:** anti-explosion avec dispositif antistatique.
- **ORGANE DE MANŒUVRE:** levier avec dispositif de blocage.
- **EMBASE:** pour actionneur.

EMPLOI GÉNÉRAL:

Utilisé comme robinet d'arrêt (ON-OFF) dans les installations chimiques, et pétrochimique. Les robinets sont certifiés **FIRE SAFE** et sont construits pour permettre l'exécution d'inspections et d'entretiens en ligne avec seule extraction du corps. En cas d'utilisations spéciales, vérifier la compatibilité avec les caractéristiques du processus et la résistance à la corrosion en consultant également le tableau correspondant.

EXÉCUTIONS SPÉCIALES:

- Pour des exigences particulières, consulter notre service technique/commercial.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES STD:

- **CONSTRUCCIÓN:** A216 WCB
- **ACOPLAMIENOS:** H/HRp UNI ISO 7/1 (UNI EN 10226)
DIN2999 cilíndrico GAS
SW ANSI B16.11
BW ANSI B16.25 sch.40
H/H NPT ANSI B1.20.1.
- **PRESIONES:** PN100 1/4" - 2"
PN63 2"1/2 - 4".
- **RANGO DE TEMPERATURA:** -10°C / +175°C (RPTFE).
- **EJE:** anti-explosión con dispositivo antistático.
- **ÓRGANO DE MANDO:** palanca con sistema de bloqueo.
- **BASE:** para actuador.

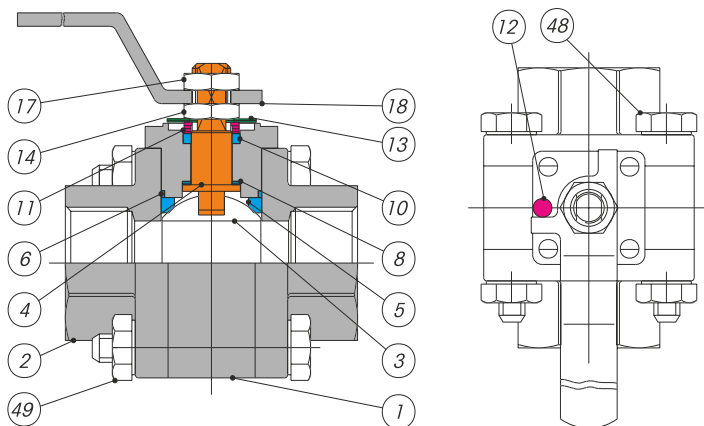
EMPLEOS GENERALES:

VÁLVULA de cierre (ON-OFF) para: instalaciones químicas, y petrolquímicas. Las válvulas son certificadas **FIRE SAFE** y son concebidas para poder realizar inspecciones y operaciones de mantenimiento en línea extrayendo únicamente el cuerpo. Para empleos especiales, verificar la compatibilidad con las características del proceso y la resistencia a la corrosión consultando en particular la correspondiente tabla.

EJECUCIONES ESPECIALES:

- Para otras peticiones especiales, consultar con nuestro departamento técnico/comercial.

CONSTRUCTION / CONSTRUCCIÓN

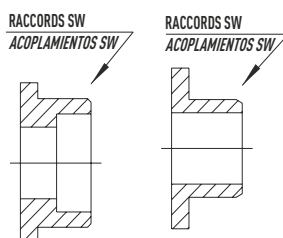
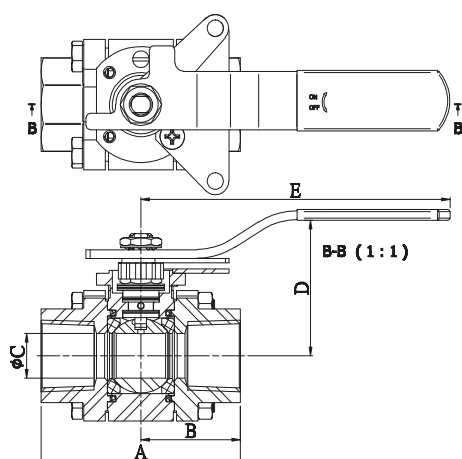


LISTE DES COMPOSANTS ET DES MATÉRIAUX - LISTA DE ELEMENTOS Y MATERIALES

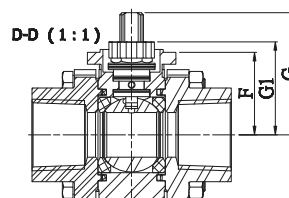
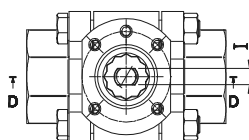
N°	DESCRIPTION	MATÉRIEL	Q
1	CORPS / CUERPO	AZ16-WCB	1
2	MANCHON FEMELLE / MANGUITO HEMBRA	AZ16-WCB	2
3	SPHÈRE / ESFERA	AISI 316	1
4	TIGE / EJE	AISI 316	1
5	SIÈGE / ASIENTO	RPTFE	2
6	BAGUE D'ÉTANCHÉITÉ LATÉRALE / ANILLO DE ESTANQUEIDAD LATERAL	GRAPHITE	2
8	BAGUE D'ÉTANCHÉITÉ SUPÉRIEURE / ANILLO DE ESTANQUEIDAD SUPERIOR	NOVA/PEEK	2
10	ÉTANCHÉITÉ SUPÉRIEURE / ESTANQUEIDAD SUPERIOR	GRAPHITE	4
11	RONDELLE PRESSE-ÉTOUPE / ARANDELA PRENSAESTOPAS	AISI 304	1
12	ARRÊT DE POSITION / SUJETADOR DE POSICIÓN	AISI 304	1
13	ARRÊT DE POSITION / SUJETADOR DE POSICIÓN	AISI 301	4
14	ÉCROU DE SERRAGE / TUERCA DE SUJECCIÓN	AISI 304	1
17	ÉCROU DE SERRAGE LEVIER / TUERCA DE BLOQUEO PALANCA	AISI 304	1
18	LEVIER DE MANŒUVRE / PALANCA DE MANDO	AISI 304	1
48	VIS / TORNILLO	S.S.	4
49	ÉCROU / TUERCA	S.S.	4

SECTION / SECCIONADO

Lors de la phase de soudage des raccords filetés SW et BW, refroidir le corps du robinet afin de ne pas endommager les étanchéités. Le corps ne doit JAMAIS dépasser les 120°C. Les laitiers et les impuretés NE DOIVENT PAS PÉNÉTRER dans le robinet. Al momento de la soldadura de los tramos SW y BW, enfriar convenientemente el cuerpo de la válvula para no dañar las juntas de estanqueidad. El cuerpo no debe superar NUNCA los 120°C. Las escorias y las impurezas NO DEBEN penetrar al interior de la válvula.



STANDARDS	
Corps / Cuerpo	ASME B16.34
SW - GAS - NPT	ASME B16.11
BW	ASME B16.25
Design	ASME B16.34 (note 1)
ASME B16.34 sur demande ASME B 16.34 a pedido	



SIZE	A	B	C	D	E	F	G	G1	I
1/4" - 1/2"	66	33	9,25	43,9	139	24,6	39,6	29,2	5,6
3/4"	73	36,5	14,2	53	114,5	27,8	42	32,2	5,6
1"	94,4	47,2	20,8	63,3	147	38,3	56,7	43,2	7,5
1 1/4"	107,8	53,9	25,4	68,3	147	43,1	61,7	48,2	7,5
1 1/2"	116,3	58,15	31,8	74,5	172,3	44,2	73,7	55,2	8,7
2"	127,7	63,85	38,2	79,3	172,3	48,3	78,5	60	8,7
2 1/2"	149,2	74,6	50,8	130,9	221,8	74,3	116,1	101,9	14
3"	188,2	94,1	63,6	159,9	349	98,8	146,5	124,4	19
4"	214,2	107,1	82,8	175,3	349	113,8	161,9	139,8	19

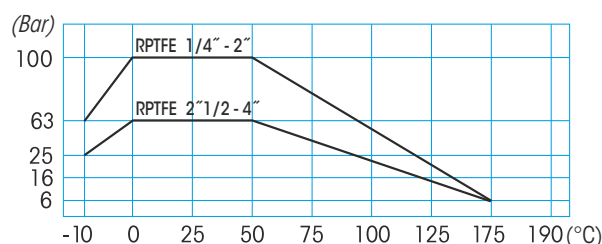
COUPLES DE DÉCOLLAGE (BREAKAWAY) EN Nm / PARES DE ARRANQUE (BREAKAWAY) en Nm

size	PN - bar								
	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	
0	13	13	13	15	24	37	47	63	
63	18	18	18	24	31	57	79	108	
100	22	22	22	27	33	85	99	135	

Les valeurs en Nm peuvent varier en fonction du matériau des sièges, de la température et du type de fluide. Afin de garantir un bon fonctionnement des servo-commandes, il faudra considérer, dans les différentes conditions, un coefficient de sécurité = 1,5 (PTFE).

Los valores en Nm pueden variar en función del material de los asientos, de la temperatura y del tipo de fluido. Hay que tener en cuenta un coeficiente de seguridad = 1,5 (PTFE).

DIAGRAMME PRESSION/TEMPÉRATURE - DIAGRAMA PRESIÓN/TEMPERATURA



Notes détaillées du diagramme pression/température et conseils d'utilisation, à la page 460
Para especificaciones sobre el diagrama presión temperatura y consejos de utilización, véase a la página 460