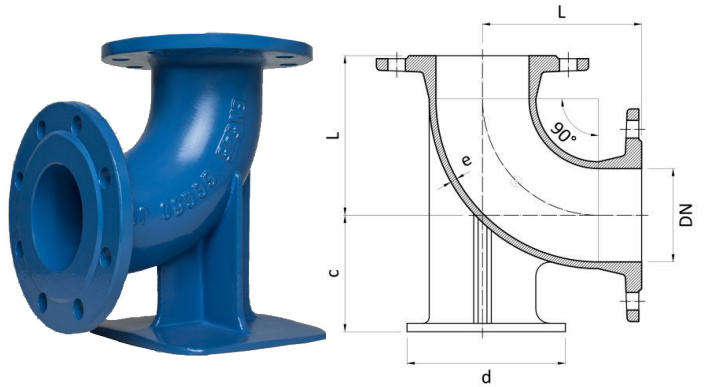
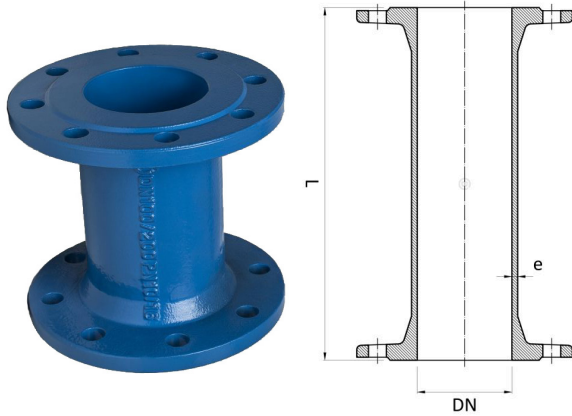


BLUCAST[®]



MANCHETTE A BRIDES				
DN	L	e	kg	Code
50	100	7,0	4,8	FF050100
50	200	7,0	6,5	FF050200
50	300	7,0	9,0	FF050300
50	400	7,0	10,0	FF050400
50	500	7,0	11,0	FF050500
50	1000	7,0	15,0	FF0501000
80	100	7,0	7,7	FF080100
80	200	7,0	9,3	FF080200
80	300	7,0	10,4	FF080300
80	400	7,0	12,6	FF080400
80	500	7,0	14,0	FF080500
80	1000	7,0	22,0	FF0801000
100	100	7,2	7,9	FF100100
100	200	7,2	10,6	FF100200
100	300	7,2	11,4	FF100300
100	400	7,2	15,0	FF100400
100	500	7,2	15,5	FF100500
100	1000	7,2	24,5	FF1001000
150	100	7,8	13,0	FF150100
150	200	7,8	16,7	FF150200
150	300	7,8	19,0	FF150300
150	400	7,8	21,0	FF150400
150	500	7,8	24,0	FF150500
200	100	8,4	18,9	FF200100
200	200	8,4	23,0	FF200200
200	300	8,4	27,0	FF200300
200	400	8,4	32,0	FF200400
200	500	8,4	35,0	FF200500
300	100	9,6	41,6	FF300100
300	200	9,6	46,6	FF300200
300	300	9,6	56,3	FF300300
300	500	9,6	67,6	FF300500

DIMENSIONS EN MM

COUDE A PATIN A BRIDES						
DN	L	C	d	e	Kg	Code
80	165	110	180	7,0	11,4	N080
100	180	125	200	7,2	13,1	N100
150	220	160	250	7,8	27,0	N150

DIMENSIONS EN MM

Caractéristiques techniques :

- Corps : fonte ductile EN-GJS-500-7
- Selon standard DIN EN 545
- Revêtement : poudre epoxy 250 micron, RAL5015
- Pression de service PN16
- Connexion de bride PN-EN-1092-2, ISO 2531:1991, DIN2501
- Perçage de bride : PN10/16

Caractéristiques techniques :

- Corps : fonte ductile EN-GJS-500-7
- Selon standard DIN EN 545
- Revêtement : poudre epoxy 250 micron, RAL5015
- Pression de service PN16
- Connexion de bride PN-EN-1092-2, ISO 2531:1991, DIN2501
- Perçage de bride : PN10/16